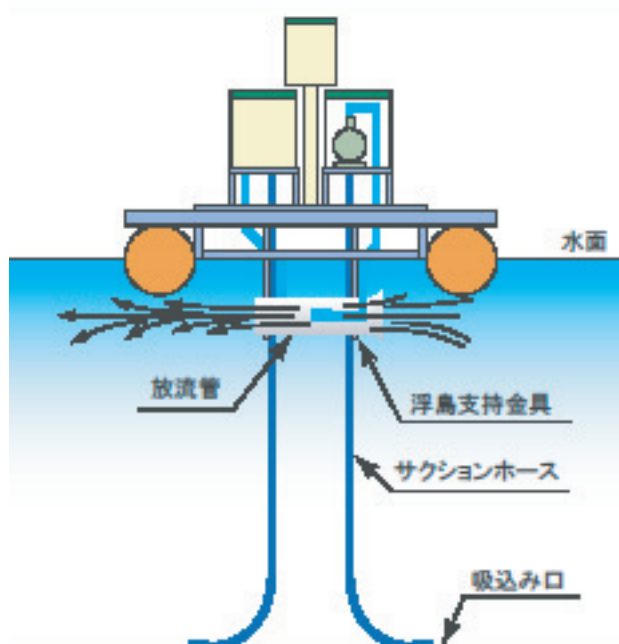


## PCタンクのアオコ・pH上昇対策事例



項目	内容
納入先	佐賀県巖木町
水量	直径35m×水深4m 水量4,000トン
処理内容	オゾン・高濃度酸素処理
導入目的	1) アオコ対策 2) PH上昇対策
オゾン発生装置	オゾン発生量：5g/時 ガス量0 <sup>2</sup> (濃度90%以上) 4L/分
溶解装置	型式：JTC-12000G×2台 処理水量：24m <sup>3</sup> /時
導入後	アオコ発生抑制 透視度向上 pHの安定